

# IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re A	application of:	)			
Aki	ra ISHIBASHI et al.	) Group Art Unit: 1713			
Applic	ation No.: 09/210,539	Examiner: K. C. Egwim			
Filed:	December 14, 1998	) ) )Mail Stop AF			
For:	FORMED ARTICLE OF BIODEGRADABLE RESIN	RECEIVED TO 1700			

# **APPENDIX A**

Original, Untranslated Paragraph of Japanese Application 9-366176

Paragraph [0032]

FINNEGAN HENDERSON FARABOW GARRETT & DUNNER LLP

された後、水溶性樹脂フィルムを適当な溶媒中に溶出させることによって行うことができる。

また、前記したような孔部及び/又は溝部の形成方法の別の例として、予め孔部及び/又は溝部に対応する突部及び/又は突条が形成された水溶性樹脂フィルムを下型のキャビティ内に配置し、この水溶性樹脂フィルムを下型のキャビティ面として利用して生分解性樹脂から面ファスナーを成形する方法も採用することができる。

# [0030]

前記溝部及び/又は孔部の形成に、又は接着層として用いられる水溶性樹脂としては、水酸基、カルボキシル基、スルホン基等の親水性基を有する水溶性であって、成形性を有するものであれば使用可能であり、例えばポリビニルアルコール、変性ポリビニルアルコール、ポリアクリル酸、ポリエチレンオキサイド、CMC、ガム等が挙げられるが、これらの中でも変性ポリビニルアルコール(例えば日本合成化学工業(株)製エコマティAX(ビニルアルコールーアリルアルコール共重合物へのポリオキシアルキレンのグラフト物)を好適に用いることができる。

また、必要に応じて本発明に係る生分解性樹脂と組み合わせて用いることができる他の生分解性樹脂としては、成形性と適度の柔軟性及び硬度を有し、微生物の作用により崩壊し得る樹脂であれば使用可能であり、例えば、前述したような生分解性樹脂を使用できる。

# [0031]

### 【実施例】

以下に本発明の効果について具体的に確認した実施例を示すが、本発明が下記 実施例に限定されるものでないことはもとよりである。

#### [0032]

## 実施例1

原料としては市販の生分解性樹脂を用いた。本実施例においては、タルク含有ポリブチレンサクシネートとして昭和高分子(株)製の脂肪族ポリエステル系生分解性樹脂である「ビオノーレ」#1020のタルク含有(30%)グレードを

、また、ポリ乳酸として(株)島津製作所製のポリ乳酸系生分解性樹脂である「ラクティ」#2010をそれぞれ使用した。まず、これらのペレットを減圧下80℃にて4時間乾燥した。乾燥後、ドライブレンド方式で射出成形機にて射出ファスナーを成形し、ビオノーレのタルク30%含有グレードのみからなるファスナー成形品A及びビオノーレのタルク30%含有グレード/ラクティ=80/20(重量%)からなるファスナー成形品Bを得た。

# [0033]

上記成形品A及びBのそれぞれについて横引き強度の測定を行った。その結果を表1に示す。

なお、横引き強度は図18に示すように測定した。すなわち、務歯4dを噛み合わせたファスナーチェーン2dの状態で、チェーン噛み合い方向に対して図18のように一定速度(300mm/分)で、引張試験機を利用してファスナーテープ3dを引張り抵抗を測定する。なお、クランプ50の幅は25mmである。

表1おいて、タルク含有ビオノーレのみの場合(成形品A)と、タルク含有ビオノーレを連続相、ラクティを分散相とした場合(成形品B)の両者を比較すると、ラクティを分散相とした成形品Bのファスナーの横引き強度が強くなっていることが分かる。このように、無機充填剤含有生分解性樹脂連続相と生分解性樹脂分散相から成る三相構造を有することにより、強度上昇の効果が得られることを確認できた。

### 【表1】

[0034]

### 【発明の効果】

以上のように、本発明によれば、多成分系生分解性樹脂成形品において、当該成形品を構成する連続相が無機充填剤を含有する生分解性樹脂からなり、また分散相として上記連続相とは異なる生分解性樹脂を好ましくは成形品全重量に対して5~45重量%の割合で分散させた三成分系の構造を有し、実用的に充分に高い強度を有する生分解性樹脂成形品が提供され、スライドファスナー、面ファス



# IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:	<b>1</b>			
Akira ISHIBASHI et al.	) Group Art Unit: 1713			
Application No.: 09/210,539	Examiner: K. C. Egwim			
Filed: December 14, 1998	) ) )Mail Stop AF			
For: FORMED ARTICLE OF BIODEGRADABLE RESIN	) ) )			

**APPENDIX B** 

**Translation of Appendix A** 

FINNEGAN HENDERSON FARABOW GARRETT & DUNNER LLP

[0032]

# **Embodiment 1**

Commercially available biodegradable resins were used as the raw materials. In this example, the talc-containing (30%) grade of the aliphatic polyester type biodegradable resin made by Showa Highpolymer Co., Ltd. called "Bionolle" #1020 was used as a talc-containing polybutylene succinate, and the polylactic acid type biodegradable resin made by Shimadzu Seisakusho K.K. called "LACT" #2010 was used as polylactic acid. First, as pellets these were dried under a reduced pressure at 80 C for four hours. After drying, they were processed by the dry blend method using an injection molding device to obtain injection molded fasteners, namely the molded fastener A which was formed solely of the talc 30%-containing grade of Bionolle, and the molded fastener B which was formed of the talc 30%-containing grade of Bionolle/LACT at 80/20 % by weight; namely, Bionolle/talc/LACT at 56/24/20 % by weight.



# IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:	
Akira ISHIBASHI et al.	) Group Art Unit: 1713
Application No.: 09/210,539	Examiner: K. C. Egwim
Filed: December 14, 1998	
For: FORMED ARTICLE OF BIODEGRADABLE RESIN	)Mail Stop AF ) )

**APPENDIX C** 

**Marketing Brochure for Bionolle** 

FINNEGAN HENDERSON FARABOW GARRETT & DUNNER LLP

# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



生分解性プラスチック



昭和高分子株式会社 SHOWA HIGHPOLYMER CO.,LTD.



# SIDEL

- ビオノーレは、昭和高分子㈱が昭和電工㈱とともに市場開発中 の生分解性プラスチックであります。
- ●ビオノーレは、1.4-ブタンジオール等のポリオールとコハク酸、 アジピン酸のようなジカルボン酸との重縮合反応により得られ る脂肪族ポリエステルで次式のような一般式で表されます。

# 2カノニシの特長

- ビオノーレは微生物(バクテリア、かび等)の多く存在する自然環境下、たとえば土壌中、淡水中、堆肥中又は、海水中にて生分解されて最終的に炭酸ガスと水になります。
- ●汎用のポリエチレンに類似した機械的物性を有しています。
- たとえ燃焼されても、燃焼カロリーがポリエチレンの約半分で、 焼却炉を損傷しにくい材料であります。

# 性質

化学名	ポリブチレンサクシネート	ポリブチレンサクシネート・ アジベート
項目	(PBS)	(PBSA)
呼 称	#1000シリーズ	#3000シリーズ
グレード (一例)	#1020	#3001
比重	1.26	1.23
融 点 (*C)	114	95
ガラス転移点(℃)	-32	-45
曲げ弾性率(kg/cm)	7,000	3.500
熱変形温度(°C)	97	69
引張降伏強度(kg/cm)	330	190

機械油、大豆油、オリーブ油等に対する耐薬品性はありますが、 酸、アルカリには加水分解を受けます。

水蒸気、アルコール蒸気の透過性が大きい性質を持っています。

●高温で、多湿条件下で、長時間さらすと加水分解を受けることがあります。

- ◆PBSA(#3000シリーズ)はPBS(#1000シリーズ)より3~5倍程度生分解速度が速い特徴を持ち、用途により使い分けができます。
  - (a) 土壌中での生分解の例(図-1)
  - (b) 淡水中での生分解 100µmのフィルムがPBS、PBSA共に略6~12 ヶ月で分解されます。
  - (C) 海水中での生分解 海水中での分解は、水温や場所、深さ等により一様でな く、淡水に比べると分解は遅くなります。
  - (d) ISO/DIS14851 土壌抽出水での分解性(図-2)から、ピオノーレが本質的に生分解すると判断します。
  - (e) 堆肥中での生分解 生ゴミと一緒に堆肥化する場合に、PBSAのフィルム (25~35µm)は、適切な条件下では約30~40 日で消失しますが温度、水分、酸素量により異なるので 一様ではありません。

管理されたコンポスト化条件 (ASTM-D5338-92) でのデータは図-3の通りです。

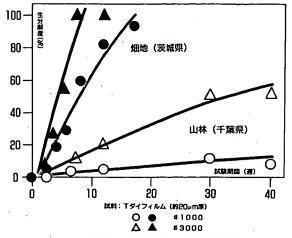


図-1 土壌中での生分解(野外試験)

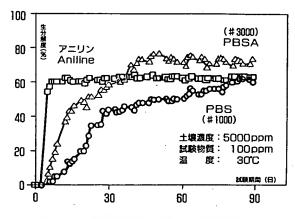
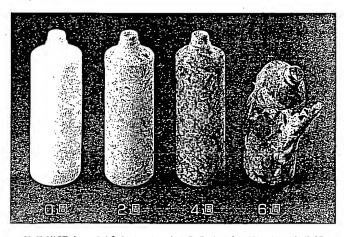


図-2 土壌懸濁液中での生分解試験 (ISO/DIS14851)



落葉堆肥中でのビオノーレ(#3000)ボトルの生分解

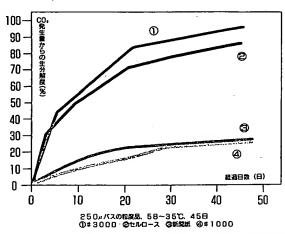
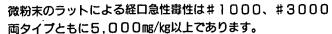


図-3 管理されたコンポスト中での好気的生 分解(ASTM、D5338-92)



- ●変異原性試験(Ames試験)は陰性であります。
- ●現時点では、食品用途への適合性の評価を得ていませんので、 食品、医薬品に直接触れる商品にはご使用にならないで下さい。 用途開発についてはご相談下さい。

- ●フィルム等のヒートシール強度が優れています。
- ●通常のポリオレフィン等の成形加工機で成形可能です。
- ●顔料等による着色、染色、印刷も容易に出来ます。ただし、選択に当たってはご相談下さい。
- ●加工温度は140℃~250℃の範囲で選択できますが、成形加工法、グレード等により最適な成形温度を選ぶことが重要であります。

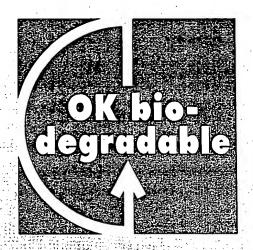
#### ビオノーレの代表的銘柄と加工法の一例

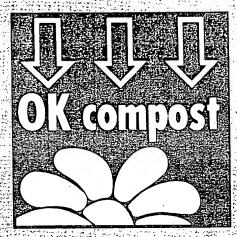
分 類	グレード	加工法					
フィルム	#3001 #1001、#1003	チューブラー法フィルム T-ダイキャスト法フィルム					
シ ー ト モノフィラメント ブ ロ ー	#1001 #3001 ほか #1010	シーティング後、熱成形 モノフィラメント成形 中空成形					
不 織 布	#1020、#3020 ほか	スパンボンド、ステーブル サーマルボンド法					
ラミネート	#1903 ほか	押出コーティング					
射出成形	#1020、 #1020X30ほか	射出成形					
発 泡 成 形	#1903	押出発泡成形					

<sup>\*</sup>グレードの選択、技術資料等についてはお問い合わせ下さい。

# (3)(42)(5)(5)(5)

●ベルギーの国際的認証審査機関のAIB-VINCOTTE INTER (AVI)の 「OK-コンポストラベル」の認証を取得しました。(PBSA系) これは堆肥化の過程で十分に生分解することと、できた堆肥の動植物などへの安全性が確認され、コンポストバッグとして適性がある事が証明されました。





\*本資料に記載されている数値等は標準値であり、保証値ではありません。

#### お問い合わせ

LITTOUR FRANCE

# SHOWA HIGHPOLYMER CO., LTD.

ビオノーレプロジェクト

〒101 東京都千代田区神田錦町3-20-0054 神田中央ビル8F TEL 03-3293-8411代 FAX 03-3293-8995

# S

# 昭和電工株式会社

SHOWA DENKO K. K. 石油化学総括部ビオノーレプロジェクト

〒105 東京都港区芝大門 1 - 1 3 - 9 -0012 TEL 03-5470-3694 FAX 03-3459-9245

代理店



# IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

E AECEIVED In re Application of: Group Art Unit: 1713 Akira ISHIBASHI et al. Application No.: 09/210,539 Examiner: K. C. Egwim Filed: December 14, 1998 **Mail Stop AF** For: FORMED ARTICLE OF **BIODEGRADABLE RESIN** 

**APPENDIX D** 

Translation of Appendix C

FINNEGAN **HENDERSON** FARABOW **GARRETT &** DUNNERLL

# BIONOLLE Biodegradable Plastic

# SHOWA HIGHPOLYMER CO., LTD.

# Profile:

- · Bionolle is a biodegradable plastic under market development carried out by Showa Highpolymer Co., Ltd. and Showa Denko K.K.
- Bionolle is an aliphatic polyester obtained by the polycondensation reaction of a polyol such as 1,4-butanediol and a dicarboxylic acid such as succinic acid and adipic acid and represented by the following general formula:

Characteristics of Bionolle:

Properties:

Chemical name	Polybutylene succinate (PBS)	Polybutylene succinate/ adipate (PBSA)		
Designation	#1000 series	#3000 series		
Grade (one example)	#1020	#3001		
Specific gravity	1.26	1.23		
Melting point (°C)	114	95		
Glass transition point (°C)	-32	-45		
Modulus in flexure (kg/cm²)	7,000	3,500		
Heat distortion temperature (°C)	97	69		
Yield strength in	330	190		

tension (kg/cm²)

- The rest is omitted. -





> RECEIVED TO 1700

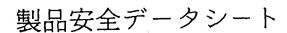
# IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re A	Application of:	
Aki	ira ISHIBASHI et al.	Group Art Unit: 1713
Applic	ation No.: 09/210,539	Examiner: K. C. Egwim
Filed:	December 14, 1998 )	Mail Stop AF
For:	FORMED ARTICLE OF () BIODEGRADABLE RESIN ()	

# **APPENDIX E**

**Material Safety Data Sheet for Bionolle** 

FINNEGAN HENDERSON FARABOW GARRETT & DUNNERLL



昭和電工合成樹脂事業部 担当部門:

ビオノーレプロジェクト

昭和高分子ピオノーレプロジェクト

03-3293-8411 FAX番号 03-3293-8995 電話番号:

緊急連絡先:昭和高分子株式会社竜野工場

電話番号 0791-67-2092

1994年7月26日 作成

(全 3ページ) 整理番号 No. PL-8001

# 製品名

ヒオノーレの

#1000

# 物質の特定

単一製品・混合物の区別: 単一製品

脂肪族ポリエステル(ポリプチレンサクシネート) 化学名 含有量

99%

構造式 -C-(CH<sub>2</sub>) $[-0-(CH_2-)_4]$ 

(7) - 8210 官報公示整理番号

143606-53-5 CAS No 国連分類及び国連番号 該当しない

分類基準に該当しない 分類の名称:

## 応急措置

眼に入った場合:

眼球を傷付ける可能性もあるので清浄な水で充分洗い流す。 石鹸、水で洗い流しておく。溶融物が付着した場合には、衣服の上から 大量の水をかけ充分に冷却し、衣服を脱がせ医師の手当てを受ける。 皮膚に付い場合:

高温の溶融樹脂から発生するガスをひどく吸入した時は、空気の新鮮な 吸入した場合:

場所に移す。咳、呼吸困難その他の症状が出た時は医師の手当てを受ける。

できるだけ吐き出し、異常を感じるようであれば医師の手当てを受ける。 飲み込んだ場合:

## 火災時の措置

一般火災と同じ消火方法を用いる。火災時には熱分解や不完全燃焼により、 一酸化炭素、二酸化炭素等を含むガスが発生するので注意する。 注水、水噴霧、粉末消火剤、炭酸ガス、泡消火剤 火 方 法:

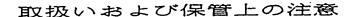
消 剤:

#### 漏出時の措置

(1) 掃き取り、回収する。

(2) ベレットは、床面に残ると滑る危険性があるので、こまめに回収する。

(3) 排水系などの水面へ漏出した場合は、速やかに全量回収する。



ペレット状の樹脂は、常温で引火の恐れは無いが、作業場では火気を 取

みだりに使用することを避け整理整頓に努める。

粉末化した樹脂が存在する時は、粉塵爆発の可能性があるのでこれらの滞 留を避ける。空気輸送、バグフィルター、ホッパー等の設備は静電気を除去

するための接地を行う。

直射日光、水濡れ、高温を避ける意味から冷暗所での保存が望ましい。 貯蔵場所でみだりに火気を使用しない。 質:

# 暴露防止措置

保

設定されていない。

渡 度: 設定されていない。 許 容 高温加工時に空気中に長時間放置される部分でガスが発生する可能性もある 対 策: 設

ので、快適な作業現境を得るため、局所排等等を設けるのがより望ましい。

樹脂製品の機械加工など粉塵の発生する作業の時には、防塵マ 呼吸用保護具: スクを着用する。発生ガスの濃度が高い場所で作業する場合に

は、有機ガス用マスクを着用する。

樹脂製品の機械加工など粉塵の発生する作業の時には、樹脂製 眼 鏡: 保 護

の保護眼鏡を着用する。

ペレットを扱う時には特に必要ないが、溶融樹脂を取り扱う時 手 袋: 保 護

は断熱性の良い手袋を着用する。

通常の作業者でよいが溶融樹脂を取り扱う場合は長袖の作業衣 保 護 衣:

を着用する。

#### 化学的性質 物理

観: 乳白色の粒状固体

点: 沸

揮 無し 性:

114 ~ 118℃ (MFRにより異なる) 1.26 g/cm (ナチュラル) : 点 融

密 度:

水に不溶。クロロフォルム等含ハロゲン化合物には溶解する。 解

#### (安定性・反応性) 危険性情報

燃化 性: なし 酸

一般的な貯蔵及び取扱いにおいては安定で反応性はない。 安定性・反応性:

### 有害性情報

経口投与による急性毒性試験は、5,000mg/kg 以上。(5)

ラットによる28日間反復経口投与毒性試験の結果、おおよそ、無影響量が

174 mg/kg レベルと判断され、安全性が高い。

陰性 (2)

発 祬: 知見無し ガ ン 形 性: 知見無し 奇 催



微生物の存在する土壌中、水中または汚泥中で本質的に生分解する。(3) 性:

知見無し 性: 積 性: 知見無し 魚 蹇

# 廃棄上の注意

廃棄物は原則として焼却、堆肥化又は埋立によって処理する。焼却する時は、焼却設備を用いて 大気汚染防止法に連合した処理を施し焼却する。埋立てる時は、[廃棄物の処理及び清掃に関する 法律]に従って処理をする。

# 輸送上の注意・

(1) 梱包が破れないように水濡れや乱暴な取扱いを避ける。もし、破袋してペレットが飛散 した場合は、滑って転倒しないように注意する。流出したものは、速やかに全量回収

(2) 空気移送の場合は移送速度を低くしたり、確実な接地を行なうなど静電気災害防止対策 を確実に実施する。

(3)特に、水濡れは、成形時に加水分解や発泡の支障を来すので注意をする。

# 適用法令

指定可燃物・合成樹脂類 (3,000 kg 以上) 防 法: 消

(記載内容の問い合わせ、引用文献等) その他

(1) 樹脂ペレット流出マニュアル/日本プラスチック工業連盟(1993年2月) (2) 昭和電工㈱ 総合研究所 安全性試験センターデータ (3) 昭和電工㈱ 総合研究所 生化学研究部データ

(4) 国立衛生試験所報告第111号 (1993) 鈴木、小川、広瀬、内田、斉藤、金子、黒川

(5) HAZLETON

本データが適用されるのは、以下の1000シリーズのグレード #1040, #1030, #1020, #1010, #1003, #1001, #1005, #1002, #1903, #1910

記載内容の問い合わせ先:昭和高分子株式会社 ピオノーレプロジェクト

(昭和電工株式会社ピオノーレプロジェクト) 横田 昌久

TEL 03-3293-8411 (03-5470-3694)

03-3293-8995 (03 - 3459 - 9245)FAX

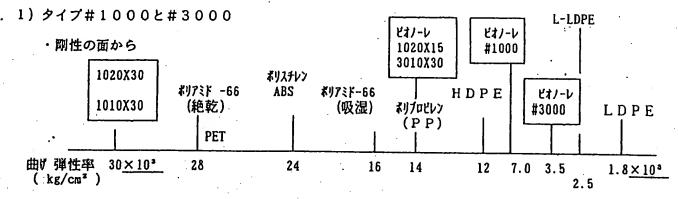
記載内容のうち、含有量、物理化学的性質等の数値は保証値ではありません。 危険・有害性の評価は、現時点で入手できる資料・情報・データ等に基づいて作成 しておりますが、すべての資料を網羅したわけではありませんので取扱いには充分 注意して下さい。





# ビオノーレ の使用ご検討に当たって。

# 1. ピオノーレの特長とグレードの使い分け



・成形性(結晶化速度の早さ): #1000 > #3000

・生分解性 : #3000 > #1000

- 2) ヒートシール可能(〇-РЕТに比べ)でシール強度も非常に優れる。
- 3) ポリオレフィンの成形機で成形でき、不快な臭いを発生することなく成形でき、製品にも臭いがない。
- 4) 成形時の熱安定性は、他の生分解性プラスチックの中でも最高レベルにあり、管理された条件下では 250℃まで成形可能である。
- 5) 酸素のパリアー性(#1000)は、ポリアミドよりやや劣るものの、OPPよりはるかに優れる。
- 6) 水蒸気、アルコール蒸気の透過性は大きい(40℃以上では)。
- 7) 廃棄焼却されたとしても、<u>その燃焼カロリーは、ポリエチレンの約半分(5700cal/g)</u>。
- 2. 成形用途とグレード
  - 1) 現在上市しているタイプは、ホモポリマータイプの#1000とコポリマータイプの#3000の 2種類のタイプがあります。
  - 2)上記の両タイプともMFR(190℃, 2.16kg荷重下)が、0.5~40g/10分の範囲のいくつかのグレードを用意してます。(10未満のグレードは、供給に時間がかかることもありますので、あらかじめご了承願います。) グレード一覧表は別紙のとおり。
  - 3) グレード名は、4桁の数字で表現され、下2桁の数字は、そのMFRを意味する。 例えば、グレード3020のMFRは20~29 (20台)、S1005 のMFRは 0.5~0.9 を意味する.
  - 4) 成形用途とグレード
  - ① MFR 0.5~3:シート、モノフィラメント、インフレーションフィルム、ブロー
  - ② MFR 1~10:T-ダイフィルム、発泡、発泡インフレフィルム
  - 「③ `MFR 10~30:射出成形、ラミネート、マルチフィラメント、不樹布等
  - ①および②のグレードは、95年央まで特殊品で、覚書の締結が必要です。

rotte)	
ンナン	
ボンサフ	
2名も位すか作用(ボリオレフィンとの比較)	
6	
3	
1	
۲ لا	
k ነነ·	

1207J 5110 MA 207J 5110 MA 7.0 11 7.0 11 120 129 1 130 285 3 130 285 3 130 6 550 300 6 61 1200 13 14 105 4				•				<del></del>		<del></del>						
150	a d	2	. 0.t	0.30	163	٣	130 415 600	420 13500	7	001	=	\$   ·				
## 10 0 0 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	HDPE	=	=	0.95	123	-120	300	12000	-							D ## 4.
## 10 0 0 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	t-LDPE	07	7.0	0.92	120	-120	130	3200	105				•			THE PERSON
## 10 0 0 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	LDPE	80	0.8	ò. 921	110	-120	100	1800	Ko break	·			-			4
## 10 0 0 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ĸ	,*05X010C	12	1.45			220	310	. s	-	11		ន			1 4 1 30 C 1 4 1 4 1 5 1
1997   113-K710    1010	-4/20001	3020	28	1.23	95	-45	192 360 307 3600	180	no break	67			0		77	
150 CD	*	3010	14	1.23			200 . 400 850 3400	, 175 3200	no break	67			•	. 2 6	10 m	
190 で JIS-K7110		1020230*1	12	1.50			420	730 ·	រព	101			ន			-
100   1010		ייסנגטוטו	18	1.50			450	740	9	101	90.7	113	8		<b>:</b>	
190 C   115-K710   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1020   1020   1020   1020   1230		1020115*1	22	1.38	-		370	450 14000	۰۰۰	38			15			
190 C   115-K710   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1010   1020   1020   1020   1020   1020   1230	シリーズ	1040	\$	1.26		2	337 355 50	329	3.2	93						
24フ) 190 で JIS-K710		001	32	1.26		E 1	365 402 300 4972	139	2.9	. 26				•		
タイプ)         EC#55法 単位           130 で JIS-K710         レ/Omin.           230 で JIS-K710         レ/Omin.           230 で JIS-K710         レ/Omin.           230 で JIS-K710         レ/Omin.           230 で JIS-K7203         レイ/Omin.           230 で 法 で で なん/Omin.         レイ/Omin.           230 で 法 で で なんがは/Omin.         レイ/Omin.           230 で 法 で へ い い で なんがは また/Omin.         レイの は い な な な な な な な な な な な な な な な な な な		1020	1	1.76			364 212 323 4720	351 5600	4.2	£					2 6	
347)         ICCACSE           130 で J.15-K7110         2.16kg7階           130 で J.15-K7110         IO で、III12           230 で J.15-K7110         IO で、III11           240 で 法         IO で、III11           250 で また         IO で、III11           250 で また         IO で、IIII1           250 で また         IO で は、IO で IO で は、IO で IO で		1010	13	1.26			349 420 360 4800	327	. 6.5	g						
190 セ		中位	√10min.	E/cm,	မှ	p	kf/a" kf/a" Kf/a"	kg/ca² kgf/ca³	ker cavca		p	بو	×	րբ	14	٫
タイソ) 130 C		INSECSIE	JIS-K7110 2.16kg可能	20 C.IIII2	## DSI	及 ・報	JIS-DII3	JIS-K7203	JIS-K7110	J1S-K7202	ASTN-0648	ASTI+01525	<b>光器状</b>	TGA注 SでAin.	5 C/min.	
17	(317)	(グレード)	136 t	(美麗美)		が高く	" 大弦误 所达欧 ,	파파	ト質性強さ ct,notched)	r.ル田文 " い、60kgf)	£4 :	ト 软化调度"		田 湖 朝 4 新 新 新	7. 英国对中 元 英电话符	MAKE TENE
	-	1	メルトンロー フート (VER)	( ) ( ) ( ) ( ) ( )	****	ガラス配布	3 1张氏法 5 1张传之 5 1张传 5 1张传 5 1张传 5 1张传	田口紅松 田丁浴5 田丁浴5	フイゾッ! (Izod Impe	ロックウン	<b>美国</b>	7172	\$2	(1) 25 (1) 59 (2) 59 (2) 59 (2)	(S)	ñ

\*注 1) 抗核だる等型、原み2mm, 抗核退保下
 2) ブレスが形グレート、原み4mm
 3) 6. 4mm, 12. 7mm 射出形形は枝片
 4) 3. 2mm所は、担当が近状核
 5) フェラー対代の地域性グレードの特性は大く付出形形が枝片による。
 5) フィラー対化の地域性グレードの特性は大く付出形形が枝片による。
 \*注注をはナイイブレス形形品の存在(アエノーフ)ただし、キュエフフェン製品配置に対抗端のショウファクス、ショウアロマーのカタログ固まり。





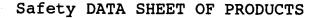
# IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:				
Akira ISHIBASHI et al.	Group Art Unit: 1713			
Application No.: 09/210,539	Examiner: K. C. Egwim			
Filed: December 14, 1998	Mail Stan AF			
For: FORMED ARTICLE OF BIODEGRADABLE RESIN	Mail Stop AF			

**APPENDIX F** 

Translation of Appendix E

FINNEGAN HENDERSON FARABOW GARRETT & DUNNERLP



Department in charge: Showa Denko K.K., Resin Division,

Bionolle Project

Showa Highpolymer Co., Ltd.

Bionolle Project

Tel. 03-3293-8411 Fax. 03-3293-8995

Address for urgent contact:

Showa Highpolymer Co., Ltd. Tatsuno Factory

Tel. 0791-67-2092

Date: July 26, 1994

Reference No. PL-8001 (total number of pages: 3)

Product Name

Bionolle® #1000

Identification of substance

Single product or a mixture: Single product

Chemical name

: Aliphatic polyester (polybutylene succinate)

Content

: 99%

Structural formula

 $[-O-(CH_2-)_4-O-C-(CH_2-)_2-C-]_N$ 

Reference No. published in Official Gazette: (7)-821

CAS No.

: 143606-53-5

The UN Classification and No. : Not applicable

These data are applicable to the following grades of 1000 series.

#1040, #1030, #1020, #1010, #1003, #1001,

#S1005, #S1002, #1903, #1910

Any question about the content should be directed to:

Showa Highpolymer Co., Ltd., Bionolle Project

(Showa Denko K.K., Bionolle Project)

Masahisa YOKOTA

Tel. 03-3293-8411 (03-5470-3694)

Fax. 03-3293-8995 (03-3459-9245)

-The rest is omitted.-





# IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:	No. Co.
Akira ISHIBASHI et al.	Group Art Unit: 1713
Application No.: 09/210,539	Examiner: K. C. Egwim
Filed: December 14, 1998	) ) Nail Stop AE
For: FORMED ARTICLE OF BIODEGRADABLE RESIN	)Mail Stop AF ) )

# **APPENDIX G**

**Merriam-Webster Online Dictionary Entries for:** 

interlock

interconnect

tie (verb)

tie (noun)

FINNEGAN HENDERSON FARABOW GARRETT & DUNNERLL





- ▶ Home → Help
- Word of the Day
- Word Games
- Word for the Wise
- ▶ Books and CDs
- Donline Education
- **▷** Company Info
- Customer Service
- Network Options
- Language Zone
- The Lighter Side
- Site Map



### **Shopping**



**Ultimate Reference** Suite 2004 DVD Price: USD \$69.95 Only \$49.95 after mailin rebate!



Webster's 3rd New International Dictionary on CD-ROM Price: USD \$48.96 You save 30%!

Free Debt Consolidation Quote

Thousands have become debt free in a very short amount of time using this program. There is no obligation to the free consultation! STOP harassing phone calls from creditors. Visit CreditAndDebt.com. www.CreditAndDebt.com

# **Merriam-Webster**

DICTIONARY



11th Collegiate Dictionary

Encyclopædia Britannica

**Dictionary** 

**Thesaurus** 

**Unabridged Dictionary** 

One entry found for **interlock**.

Main Entry: <sup>1</sup>in·ter·lock ◆ Pronunciation: "in-t&r-'läk

Function: *verb* Date: 1632

intransitive senses: to become locked together or interconnected

transitive senses

1: to lock together: UNITE

2: to connect so that the motion or operation of any part is

constrained by another

Get the Top 10 Search Results for "interlock"

For More Information on "interlock" go to Britannica.com

Find Photos, Magazines and Newspaper Articles about "interlock" at eLibrary. Free registration required.

- New site especially for Collegiate® Dictionary users Access all the latest words and meanings from the new Eleventh Edition of Merriam-Webster's Collegiate Dictionary! Learn more here.
- Search the Unabridged Dictionary on-line and enjoy enhanced versions of Merriam-Webster's Collegiate Dictionary and Thesaurus at Merriam-Webster Unabridged.
- A new look (and sound!) for Merriam-Webster's Word of the Day Along with a dynamic new easy-to-read format, our popular daily dose of word power now includes audio pronunciations. Subscribe today!
- One-stop shopping for the adult learner Visit ClassesUSA for a wide range of online education.

# **Pronunciation Symbols**

Click on the example word to hear it pronounced.

\&\ as a and u in abut \&\ as e in kitten

\e\ as e in bet \E\ as ea in easy

lol as aw in law \oi\ as oy in boy





















- ▶ Home → Help
- ▶ Word of the Day
- ▶ Word Games
- > Word for the Wise
- **▶** Books and CDs
- Donline Education
- **▷** Company Info
- Description Customer Service
- Network Options
- ▶ Language Zone
- ▶ The Lighter Side
- **▷** Site Map



### Shopping



in rebate!



Webster's 3rd New International Dictionary on CD-ROM Price: USD \$48.96 You save 30%! Free Debt Consolidation Quote

Thousands have become debt free in a very short amount of time using this program. There is no obligation to the free consultation! STOP harassing phone calls from creditors. Visit CreditAndDebt.com. www.CreditAndDebt.com



# Merriam-Webster

DICTIONARY



11th Collegiate Dictionary

Encyclopædia Britannica

**Dictionary** 

**Thesaurus** 

**Unabridged Dictionary** 

2 entries found for **interconnect**. To select an entry, click on it.

interconnect interconnected



Main Entry: in·ter·con·nect ◆)
Pronunciation: "in-t&r-k&-'nekt

Function: verb
Date: 1865

transitive senses: to connect with one another

intransitive senses: to be or become mutually connected

- in·ter·con·nec·tion ◆) /- 'nek-sh&n/ noun

Get the Top 10 Search Results for "interconnect"

For More Information on "interconnect" go to Britannica.com
Find Photos, Magazines and Newspaper Articles about "interconnect" at eLibrary. Free registration required.

New site especially for Collegiate® Dictionary users
Access all the latest words and meanings from the new Eleventh
Edition of Merriam-Webster's Collegiate Dictionary! Learn more here.

▶ <u>Search the Unabridged Dictionary on-line</u> and enjoy enhanced versions of Merriam-Webster's Collegiate Dictionary and Thesaurus at Merriam-Webster Unabridged.

A new look (and sound!) for Merriam-Webster's Word of the Day
Along with a dynamic new easy-to-read format, our popular daily dose
of word power now includes audio pronunciations. Subscribe today!

One-stop shopping for the adult learner
 Visit ClassesUSA for a wide range of online education.

Pronunciation Symbols
Click on the example word to hear it pronounced.

\&\ as a and u in abut

\e\ as e in bet

\o\ as aw in law













Merria diction Pa







- ▶ Home → Help
- Word of the Day
- ▶ Word Games
- Word for the Wise
- Books and CDs
- Donline Education
- Company Info
- Customer Service
- Network Options
- Language Zone
- ▶ The Lighter Side
- Site Map



### **Shopping**



Ultimate Reference Suite 2004 DVD Price: USD \$69.95 Only \$49.95 after mailin rebate!



Webster's 3rd New International Dictionary on CD-ROM Price: USD \$48.96 You save 30%!

Isle of Gramarye

Pandora's Canvas & Collectables Mermaids, Faerie Children, Sendings www.pandorascc.com



# Merriam-Webster

DICTIONARY



11th Collegiate Dictionary

Encyclopædia Britannica

Dictionary

**Thesaurus** 

**Unabridged Dictionary** 

2 entries found for tie. To select an entry, click on it.

tie[2,verb] tying

Go

Main Entry: <sup>2</sup>tie

Function: *verb* 

Inflected Form(s): tied; ty·ing 4) /'tI-i[ng]/; or tie·ing

Date: before 12th century

transitive senses

1 a: to fasten, attach, or close by means of a tie b: to form a knot or bow in <tie your scarf> c: to make by tying constituent elements < tied a wreath > < tie a fishing fly>

2 a: to place or establish in relationship: CONNECT b: to unite in marriage c: to unite (musical notes) by a tie d: to join (power systems) electrically

3: to restrain from independence or freedom of action or choice: constrain by or as if by authority, influence, agreement, or obligation

4 a (1): to make or have an equal score with in a contest (2): to equalize (the score) in a game or contest (3): to equalize the score of (a game) b: to provide or offer something equal to: EOUAL intransitive senses: to make a tie: as a: to make a bond or connection  $\mathbf{b}$ : to make an equal score  $\mathbf{c}$ : to become attached  $\mathbf{d}$ : to close by means of a tie

- tie into: to attack with vigor
- tie one on slang: to get drunk
- tie the knot: to perform a marriage ceremony also: to get married

Get the Top 10 Search Results for "tie"

For More Information on "tie" go to Britannica.com

Find Photos, Magazines and Newspaper Articles about "tie" at eLibrary. Free registration required.













**Merri**: diction Pε

ELEVE

Did

Th

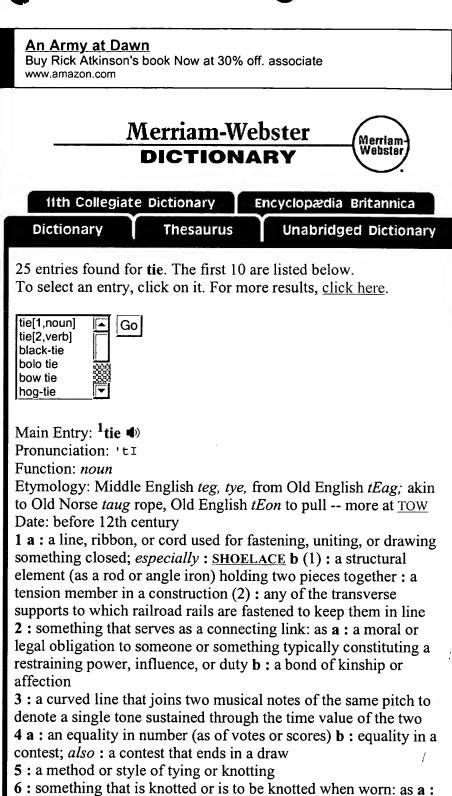
ASK JE

Merria

diction

tie





Get the Top 10 Search Results for "tie"

- tie·less 🌓 /-1&s/ adjective

**NECKTIE b**: a low laced shoe: OXFORD

For Mor Information on "tie" go to Britannica.com

Find Photos, Magazines and Newspaper Articles about "tie" at eLibrary.